**DEMİRALAYLAR TARIM PET. HAY. İNŞ. NAK. İML. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. TEKNİKŞARTNAME**

**1. DEŞE ELEĞİ**

100 ton/24 Saat Giriş Kapasiteli Primer Temizleme Eleği (% 5 yabancı madde içeren yağlı tohum için )

1 adet 5,5 kW Redüktörlü Motor, 1 adet 2,2 kW Redüktörlü Motor

**Ana Kontrol Elektrik Kumanda Panosu Dahil**

**2. KIRMA MAKİNESİ**

~ 100 ton / 24 saat / makine giriş kapasiteli ( % 5 YABANCI MADDE İÇEREN ÇİĞİT İÇİN )

Soya, ayçiçeği, pamuk çekirdeği, fındık vb. tohumlar için kırma makinesi

30 kW – 1500 rpm Ana Motor – 1,1 kW Redüktörlü Yedirici Kontrol Sistemi

Sabit ve dönel bıçaklı sistem, Uzun ömürlü sertleştirilmiş, ekonomik bıçaklar

Ayarlanabilir gövde – Bıçak aralığı – Yaylı Koruma Sistemi

Yüksek kaliteli, uzun ömürlü rulmanlar – SKF Explorer Series

Ağır çalışma koşullarına dayanıklı özel çelik yapı.

**Ana Kontrol Elektrik Kumanda Panosu Dahil**

**3. NEBATİ YAĞ PRESİ**

#  ( PRE-PRESS, FULL PRESS VE FİNAL PRESS ÇALIŞABİLME ) (MODEL – 290 H)

# Yağlı Tohum vb. göre ayarlanabilir, kolay değiştirilebilir devir ( kayış – kasnak V22\*7 )

# 5 katlı İzolasyonlu, Paslanmaz Çelik (304 Kalite) Kaplı Pişirici Tava ( Ø 2,40 mt. )

# 22 kW – Tava Redüktörü –

İki kanatlı kelepçeli karıştırıcı

Katlar arası mal akışı için Klapeli akış yönlendirme sistemi

Özel çeliklerden mamul kalın buhar ceketleri ( 1 ¼’’ buhar giriş çapı – Flanclı )

Tava Test Basıncı : 12 BAR İşletme Basıncı: Maximum 6 BAR

Buhar ihtiyacı ( rutubet seviyesine bağlı olarak + / - ) ~ 1000 kg / saat / makine @ 4 – 5 BAR

Minimum Helezon ( worm ) çapı Ø 290 mm ( min. 52 HRC )

Kafes Boyu L = 1700 mm +PLUS ( uzatılmış baskı helezonu )

Yüksek kaliteli, uzun ömürlü ağır hizmet rulmanları ( Spherical Thrust Bearings )

Hidrolik Merkezi Rulman Yağlama Sistemi - 2.2 kW Hidrolik Güç Ünitesi

4 eksenli Paralel Milli Ağır Hizmet Şanzumanı – Ekstraksiyon için 3. eksen çıkışı

132 kW – 1500 rpm Ana Motor -

15 kW – 80 rpm Yılmaz Redüktör Yedirici Sistemi Kontrol Motoru

Hidrolik Küspe Kalınlık Baskı Sistemi – İleri & Geri Buton Kontrollü

Hidrolik Kafes ve Alt – Üst Kafes Vidaları Açma & Kapama – Buton Kontrollü

4 kW Hidrolik Merkezi Güç Ünitesi – ( Kafes Açma Kapama + Küspe Baskı Sistemi )

0,18 kW – Çamur Vibrasyon ve Tahliye Sistemi

Ağır çalışma koşullarına ve ağır yüklere dayanıklı özel çelik konstrüksiyon yapı ( St 52 )

Ana mil içinden sulu soğutma sistemi ( Cooling for main axle )

Soğutma için su ihtiyacı : Şehir Şebekesi debisi ve şebeke basıcında kireçsiz yumuşak su

Yaklaşık Ağırlık: ~ 25 ton / makine

**Ana Kontrol Elektrik Kumanda Panosu Dahil**

**4. HELEZON TAŞIYICI**

300 mm x 300 mm x 76 Özel Çelik Helezon Yaprakları

Tekneli,yataklı, kaplinli, kasnaklı her şey dahil ( hem dikey – hem yatay helezonlar )

Hem Yatay, hem de dikey modüller halinde.

Yatay helezonlar için redüktör bağlantı elemanları, dikey helezonlar için motor bağlantı elemanları, kasnaklar, kaplinler, vs. ile birlikte. ( MOTORSUZ, REDÜKTÖRSÜZ VE PANOSUZ )